



PhoenixTM
Phoenix Temperature Measurement

FIS04 ATEX System

Eigensicheres Temperaturmess-System



...weil Erfahrung und Sicherheit zählt !

FIS04 ATEX System Eigensicheres Temperaturmess-System

Datenlogger

Der 10-Kanal Datenlogger ist speziell für die Anforderungen in Lackierprozessen entwickelt. Er misst den kompletten Temperaturverlauf und stellt die Ofenkurve dar, um Fehler in der Aushärtung und der Ofeneinstellung feststellen und optimieren zu können. Die Messwertaufbereitung ist so entwickelt, dass elektrische Einstreuungen ausgefiltert werden, um die Zuverlässigkeit der Messergebnisse zu gewährleisten. Ausgeliefert werden alle Logger mit einem Werkszertifikat, das natürlich rückführbar auf nationale Standards ist sowie ein ATEX Kategorie 3 Zertifikat. Optional kann auch ein Zertifikat nach UKAS oder DAkkS ausgestellt werden.

Typ	PTM1-410 Epsilon-x
Anzahl der Kanäle	10
Thermoelement Typ	K
Messbereich	Typ K: 0°C - +500°C
Genauigkeit	+/- 0.3°C
Auflösung	0.1°C
Max Betriebstemperatur	80°C
Batterie	2 x Tadiran SL560 (AA)
Messtakt	0,2 sek – 1 Std
Speicher	3,8 Mio. Messwerte
Start der Messung	Taste, Zeit oder Temperatur
Abmessungen	20 x 52.5 x 271mm (H x B x T)



Drahtlose PC Verbindung



ATEX Klassifikation

ATEX Zertifikat-Nr.

Gruppe II (Oberfläche) System Kategorie 3
Gas ATEX Zone 2
CE Ex II 3G Ex ic IIC Gc Tamb 0 bis 80 °C
ExVeritas 19 ATEX 0472 X

Robustes Gehäuse für den Betrieb
auch in aggressiven Atmosphären



Betrieb mit Lithium-Batterien:
Lebensdauer bis zu 1000 Stunden



ATEX (ATmosphere EXplosive)

Temperaturmess-Systeme, welche in Nasslackieranlagen, in denen lösungsmittel- oder wasserbasierende Lacke verarbeitet werden, betrieben werden, müssen besonderen Anforderungen entsprechen. Diese können sowohl die Lackierkabine, die Abdunstzone sowie den Trocknungsofen umfassen. In diesen Bereichen kann es, durch Ausgasungen und Verdunstung zu explosive Gemischen (wie z.B. Azeton- oder Benzolverbindungen) in der Atmosphäre kommen. Gemäß dem EX-Schutz nach ATEX-Vorschrift 99/92/EC sollten alle in diesen Bereichen eingesetzten elektronischen Geräte den gültigen Bestimmungen entsprechen.

PhoenixTM Mess-Systeme liefern die Lösung:

Der Logger ist für die Gruppe II/Kategorie 3G zertifiziert und garantiert einen eigensicheren Betrieb in ATEX Zone 2 nach Vorschrift ATEX 99/92/EC. So bietet er dem Anwender Schutz und Rechtssicherheit im Umgang mit den EU-Vorschriften.

- EN 16985:2018 "Lackierkabinen für organische Beschichtungsstoffe - Sicherheitsanforderungen"
- EN 1539:2015 "Trockner und Öfen, in denen brennbare Stoffe freigesetzt werden - Sicherheitsanforderungen"





TS04 Hitzeschutzbehälter

Der TS04-105-1 Hitzeschutzbehälter ist passend für den PTM1410 (ATEX-Logger) entwickelt worden, und bietet mehr als 3,5 Std. Schutz bei 200°C. So kann der komplette Lackierprozess (KTL, Grundierung, Farblack Klarlack) und hält den Datenlogger während des gesamten Prozesses auf einer sicheren Betriebstemperatur, um so den Regularien für den eigensicheren Betrieb zu entsprechen. Speziell für den Einsatz in der Automobilindustrie entwickelt, und daher 100% silikonfrei, bestehen diese Hitzeschutzbehälter aus einem hochwärmefesten Edelstahlgehäuse mit robusten Verschlüssen und halten so den rauen Umgebungen in der Produktion stand.



Standard TS04-105 Standzeiten und Abmessungen:

Type	TS04-105
100°C	10.1 h
150°C	5.4 h
200°C	3.7 h
250°C	3.0 h
Height	105 mm
Width	188 mm
Length	441 mm
Weight	8.5 kg

Magnetplatte auf dem Deckel, um Thermoelemente zu verstauen.



U-förmiger Kühlkörper mit hoher Hitzeschutzleistung und gasdichten Verschlüssen.



Es ist kein passender Behälter für Ihren Prozess dabei? Sprechen Sie uns an! Wir entwickeln kontinuierlich neue Hitzeschutzbehälter auch für individuelle Lösungen und freuen uns über jede Herausforderung!

Beidseitige Thermoelementausgänge für 10 Kanal-Datenlogger. Isolation, Verschleiß-Schutz und Kleber absolut silikonfrei.



Messfühler

Für Temperaturen bis 300°C sind Messfühler für verschiedene Befestigungsmethoden verfügbar. So sind Sensoren mit Magneten für eisenhaltige Werkstücke ideal, für andere Materialien sind sie mit Klammern oder offener Mess-Stelle zum Kleben lieferbar. Die Messfühler-Leitungen sind mit einer doppelten PTFE Isolation und einem zusätzlichen Stahlgeflecht ausgerüstet. Selbstverständlich sind die Messfühler mit verschiedenen Kabellängen lieferbar.

Alle Messfühler entsprechen der ANSI MC 96.1, die eine maximale Ungenauigkeit von 1,1K oder 0,4% des Messwertes erlaubt.

Messfühler mit Magneten für Oberflächen- und Lufttemperaturen



Messfühler mit Klammer für Oberflächen- und Lufttemperaturen

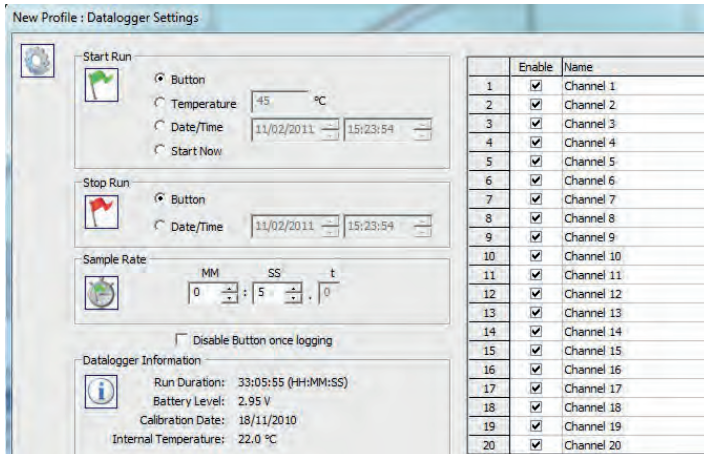


Thermal View Finishing

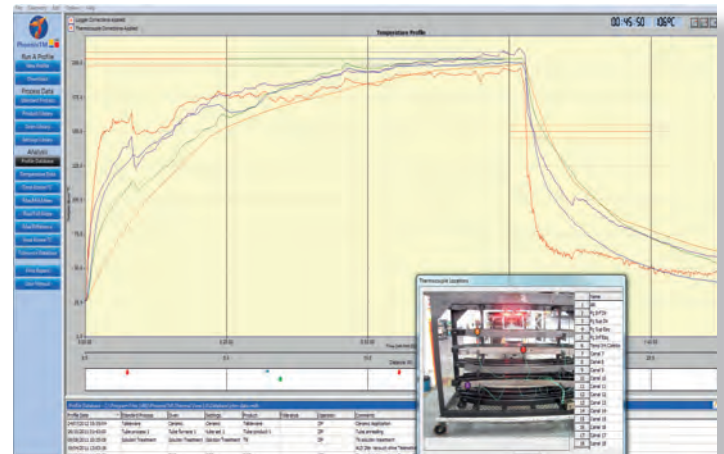
Der einfache Weg zum perfekten Ergebnis!



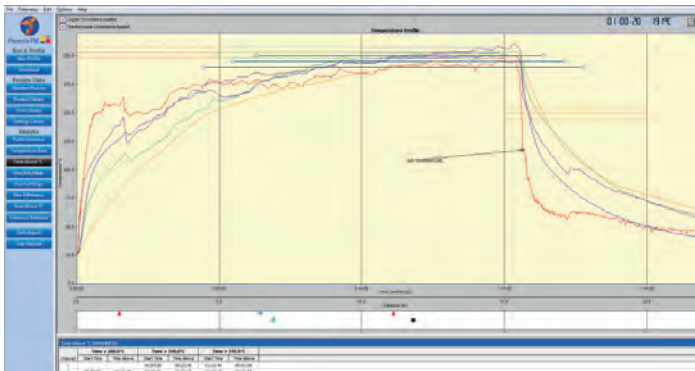
PhoenixTM
Phoenix Temperature Measurement



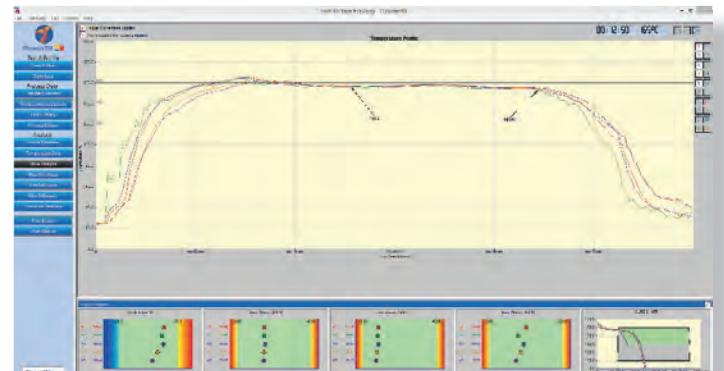
Einfach Messtakt, Startbedingung und die Anzahl der verwendeten Messfühler eingeben. Für regelmäßige Messungen erledigen Sie diese Einstellungen mit nur einem Mausklick.



Die Daten aller Messfühler werden im Grafikfenster der ThermalView Software als Kurve dargestellt. Für die bessere Darstellung können einzelne Messfühler ausgeblendet werden, oder besonders interessante Bereiche gezoomt werden.



Für die numerische Auswertung stehen umfangreiche Werkzeuge zur Verfügung, die übersichtlich am linken Bildschirmrand angeordnet sind. Für eigene Auswertungen oder Berichte können Daten oder Graphiken auch exportiert werden.



Einfache „auf einen Blick“ Kontrolle von Haltezeiten und Einbrennfenster. Alle wichtigen Daten werden auf einer Druckseite für die Archivierung der regelmäßigen Messung zusammengefasst.



PhoenixTM GmbH

Dehmer Str. 48
D- 32549 Bad Oeynhausen
Tel.: +49 5731 30028 0
Fax: +49 5731 30028 14



www.Phoenixtm.de
info@phoenixtm.de



PhoenixTM Ltd, UK
sales@phoenixTM.com



PhoenixTM LLC, USA
info@phoenixtm.com