

AFOTEK Shuttle-Fördersystem (ASF)

Das AFOTEK Shuttle-Fördersystem (ASF) zeichnet sich durch einen kettenunabhängigen Warenträgertransport und flexible Erweiterungs- und Anpassungsmöglichkeiten aus.

AFOTEK shuttle conveyor system (ASF)

The AFOTEK shuttle conveyor system (ASF) is characterized by a chain-independent transport of goods carriers and flexible expansion and adaptation possibilities.

Lassen Sie sich nicht an die Kette legen

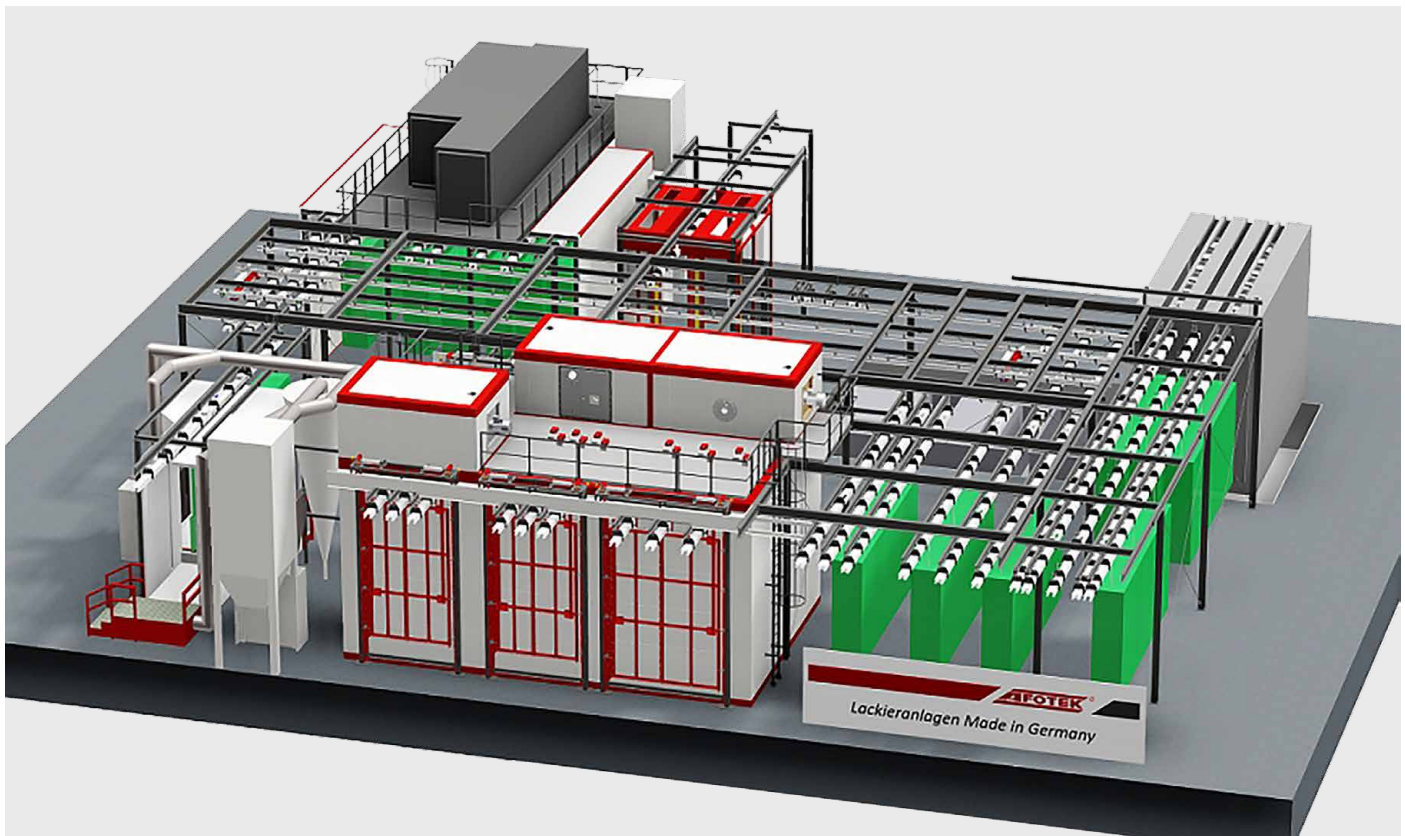
Bei herkömmlichen Fördertechniken erfolgt der Warentransport mit einer Förderkette, sodass alle Bauteile mit identischer Fördergeschwindigkeit durch die Anlage fahren.

Beim ASF verfügt jede Transporteinheit über eine eigene Antriebseinheit mit individueller Reglereinheit. So kann jeder Warenträger individuell gesteuert werden, was variable Prozessgeschwindigkeiten innerhalb der Anlage möglich macht. Bearbeitungstaktzeiten lassen sich unabhängig voneinander gestalten, was zu einer höheren Effizienz, geringeren Prozesskosten und schnelleren Durchlaufzeiten führt.

Don't let yourself be put on the chain

With conventional conveyor systems, the goods are transported with a conveyor chain so that all components pass through the system at the same conveyor speed.

With the ASF, each transport unit has its own drive unit with an individual control unit. That way, each product carrier can be individually controlled, which enables variable process speeds within the system. Processing cycle times can be defined independently which leads to higher efficiency, lower process costs and faster throughput times.



Produktportfolio AFOTEK

Intelligente Lösungen für:

- | | | |
|------------------------|-------------------|-----------------|
| ⊕ Vorbehandlung | ⊕ Trocknung | ⊕ Fördertechnik |
| ⊕ Nasslackbeschichtung | ⊕ Abluftreinigung | ⊕ Umwelttechnik |
| ⊕ Pulverbeschichtung | | |

Product portfolio AFOTEK

Intelligent solutions for:

- | | | |
|------------------|-------------------------|----------------------------|
| ⊕ pre-treatment | ⊕ drying | ⊕ conveyor technique |
| ⊕ wet-coating | ⊕ exhaust air treatment | ⊕ environmental technology |
| ⊕ powder-coating | | |

Flexibilität mit System

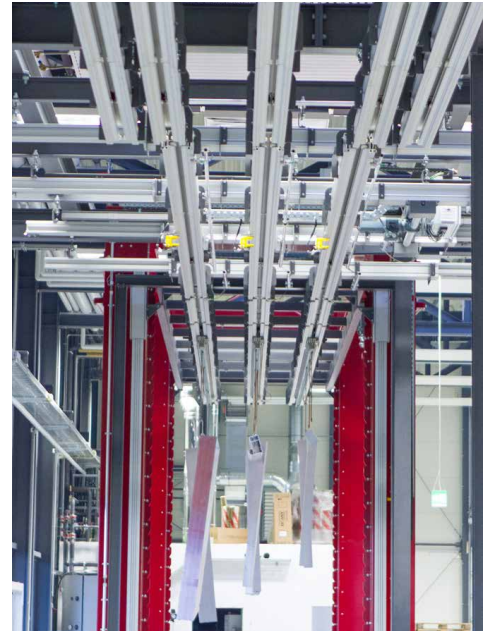
ASF basiert auf einem vollständig modular angelegten Schienensystem, mit dem sich unterschiedlichste Anlagenlayouts realisieren lassen. Herzstück sind die aus eloxierten Aluminiumprofilen bestehenden Transportschienen mit innenliegenden Laufrollen. Als Warenträger kommen zusätzlich Transportschuttle zum Einsatz, die schmier- und wartungsarm in den Transportschienen laufen.

In Teilbereichen der Anlage können Transportschienen parallel angeordnet werden, z. B. in Querverschubmagazinen, Puffern oder Öfen. So können eine Vielzahl von Warenträger auf engstem Raum gleichzeitig bewegt werden. Durch den modularen Aufbau sind Layouts in annähernd jeder Größe realisierbar. Anpassungen und Erweiterungen sind jederzeit möglich.

Systematic Flexibility

ASF is based on a completely modular rail system, which can be used to implement a wide variety of plant layouts. The heart of the system are the transport rails consisting of anodized aluminum profiles with internal rollers. Additional transport shuttles are used as goods carriers, which run in the transport rails with low lubrication and maintenance.

In parts of the plant, transport rails can be arranged parallelly, e.g. in crossfeed magazines, buffers or ovens. In this way, a large number of product carriers can be moved simultaneously in a very confined space. Due to the modular design, layouts of almost any size can be realized. Adaptations and extensions are possible at any time.



Vorteile:

- ✓ Platzsparender Aufbau; Anlage auf mehreren Ebenen realisierbar
- ✓ Schnelle Diagnose führt zu minimierten Stillstandszeiten
- ✓ Warenträger sind einzeln steuer- und regelbar; Geschwindigkeiten, Bewegungsrichtungen und Stopps sind variabel und reversibel
- ✓ Puffer ermöglichen beliebige Abrufmöglichkeiten (z. B. Sortierfunktion oder Nutzung als „Sackbahnhof“)
- ✓ Erweiterbares Fördersystem
- ✓ Schnelle und unkomplizierte Installation des Systems

Benefits:

- ✓ Space-saving design; system can be implemented on several levels
- ✓ Fast diagnosis leads to minimized downtimes
- ✓ Product carriers are individually controllable and adjustable; speeds, directions of movement and stops are variable and reversible
- ✓ Buffers allow arbitrary retrieval options (e.g. sorting function or use as a „dead-end station“)
- ✓ Expandable conveyor system
- ✓ Quick and easy installation of the system